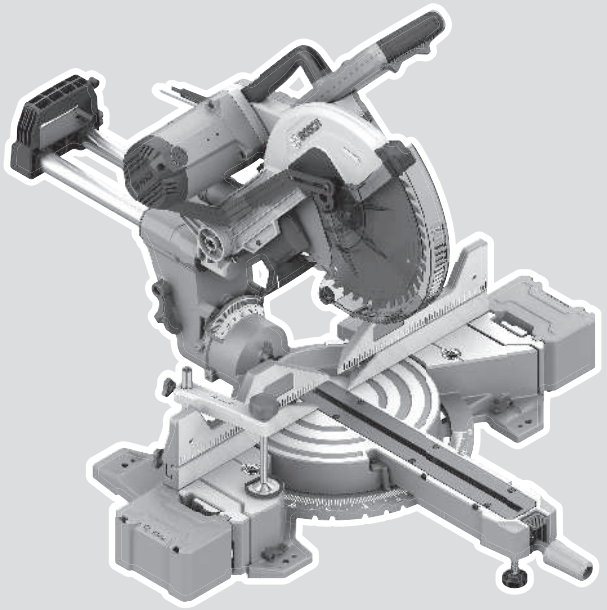
BOSCH

Professional

GCM 340-305 D



Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A A2U (2026.07) PS / 27

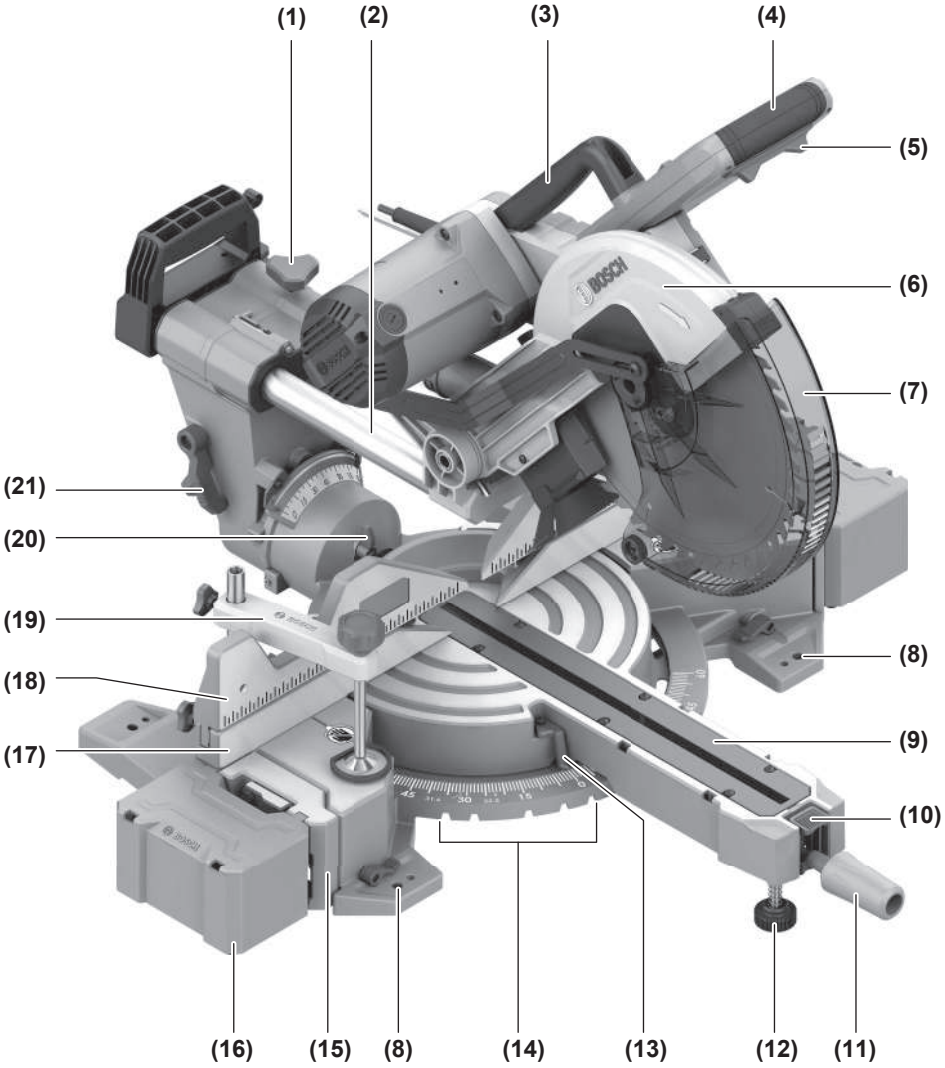
1 609 92A A2U

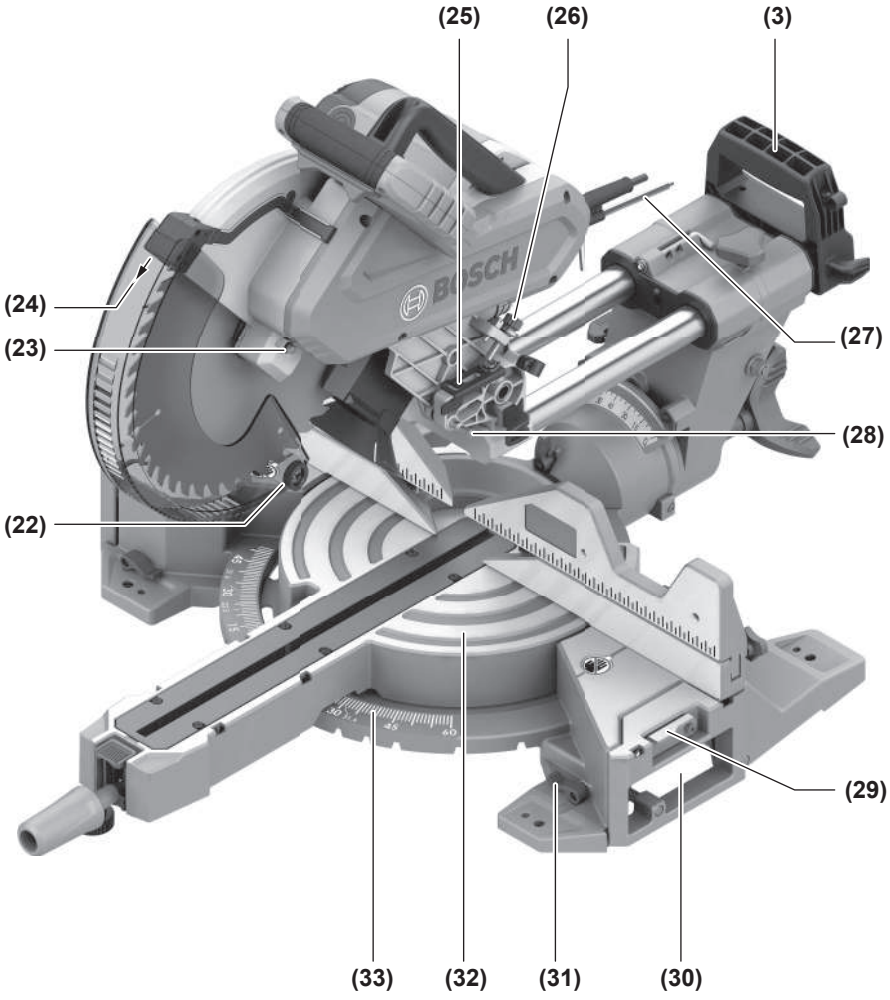
sl Izvirna navodila

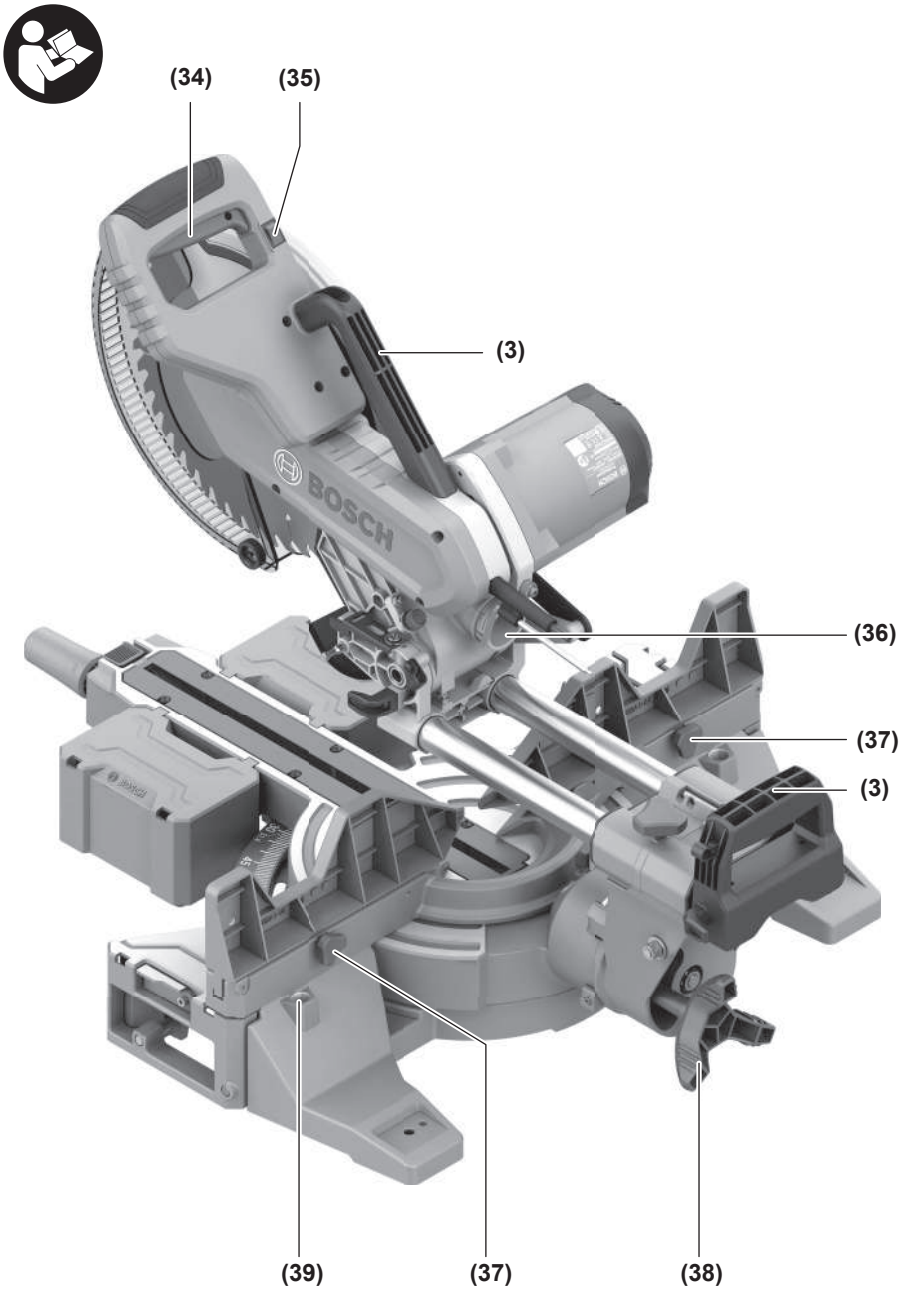
Slovenščina .....Stran 14

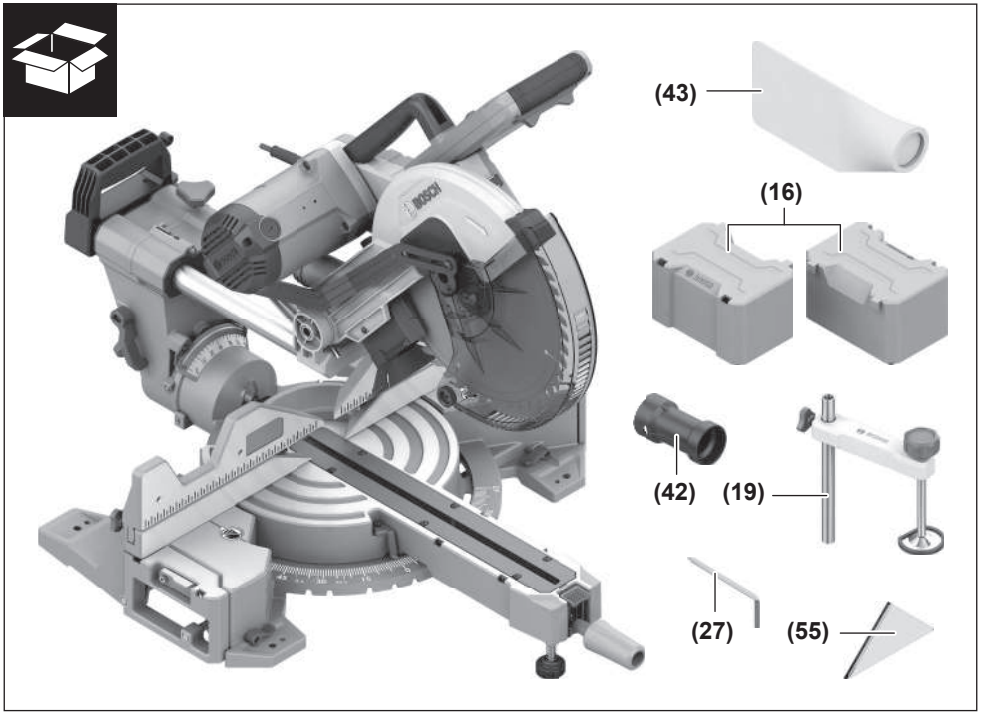
https://eu-doc.bosch.com/

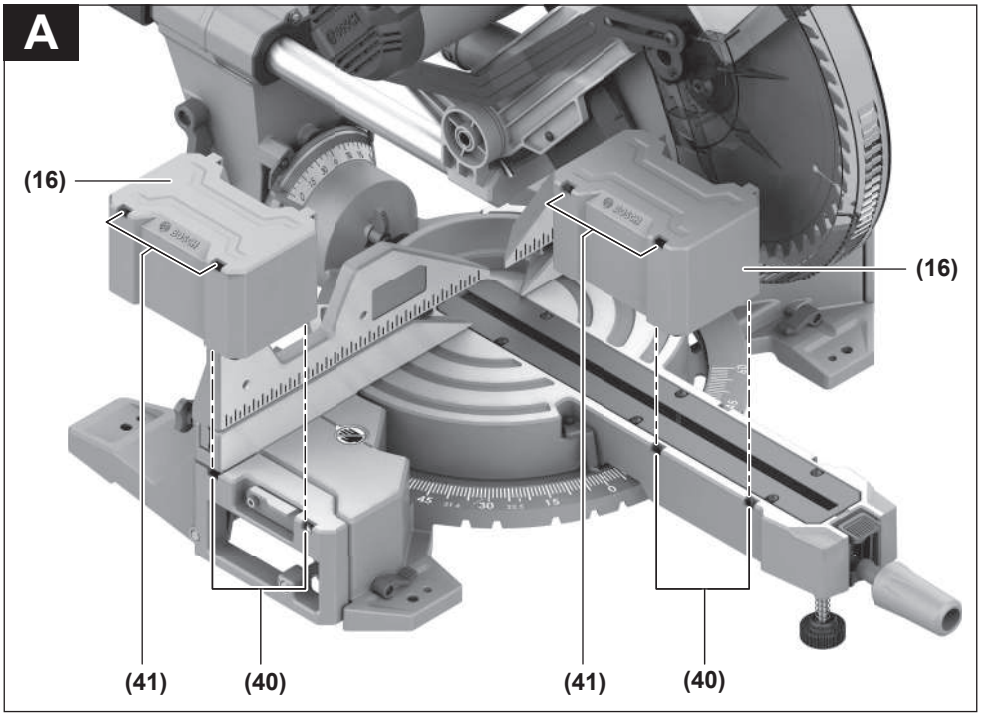


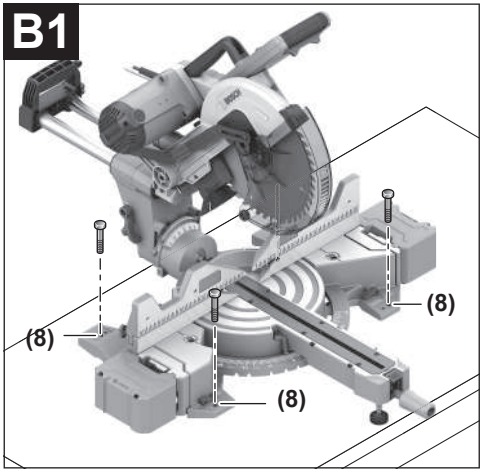

(1)
(2)
(3)
(4)
(5)
(6)
(7)
(21)
(20)
(19)
(18)
(17)
(8)
(9)
(10)
(16)
(15)
(8)
(14)
(13)
(12)
(11)

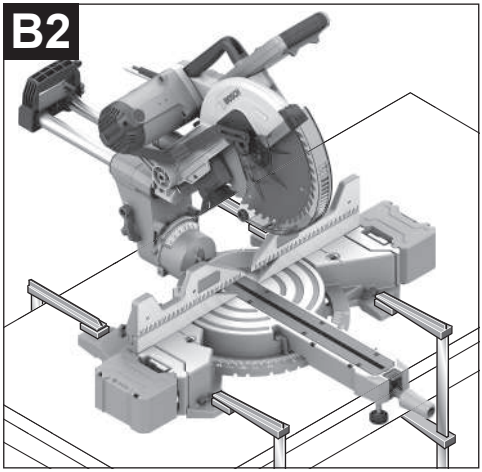

(25)
(26)
(3)
(24)
(23)
(27)
(28)
(22)
(29)
(33)
(32)
(31)
(30)

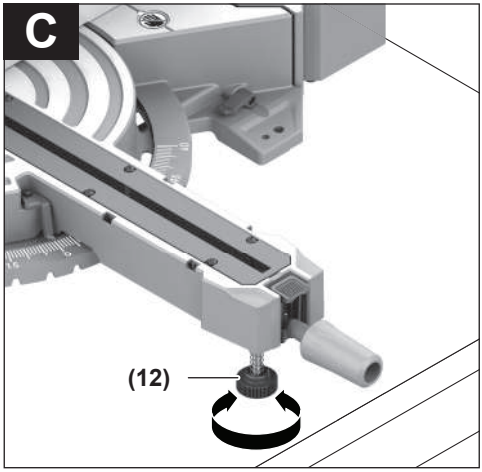

(34)
(35)
(3)
(36)
(37)
(3)
(39)
(37)
(38)

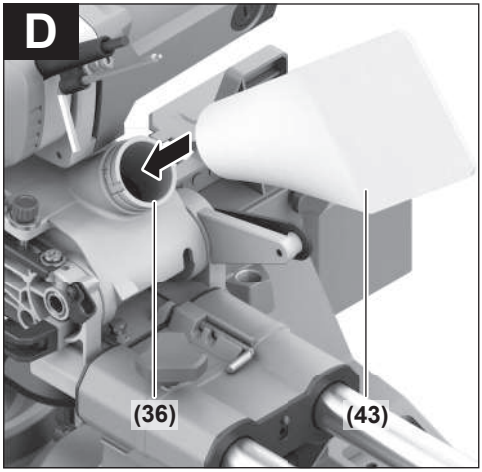

(43)
(16)
(42)
(19)
(27)
(55)

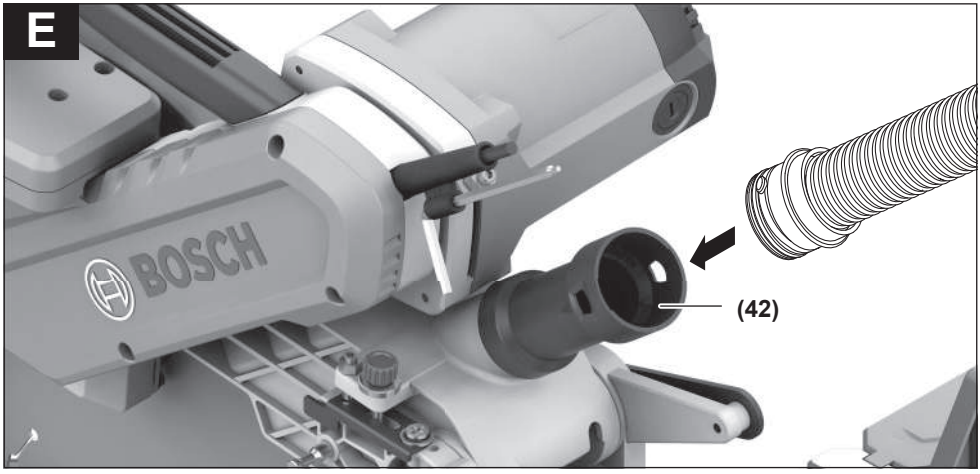

A
(16)
(16)
(41)
(40)
(41)
(40)


B1
(8)
(8)
(8)

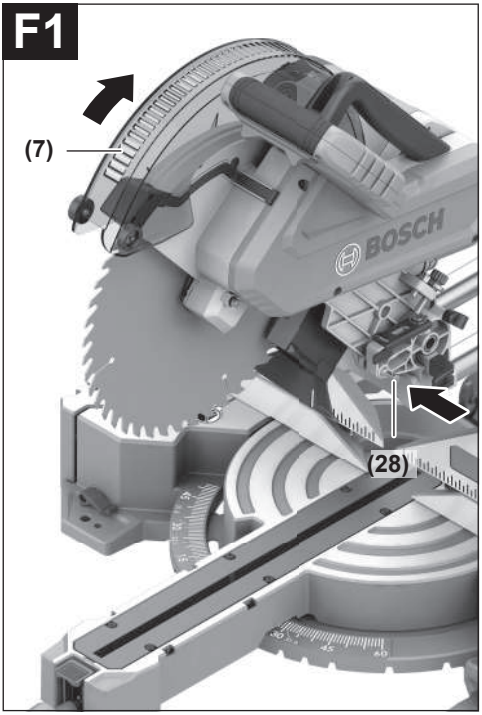

B2


C
(12)

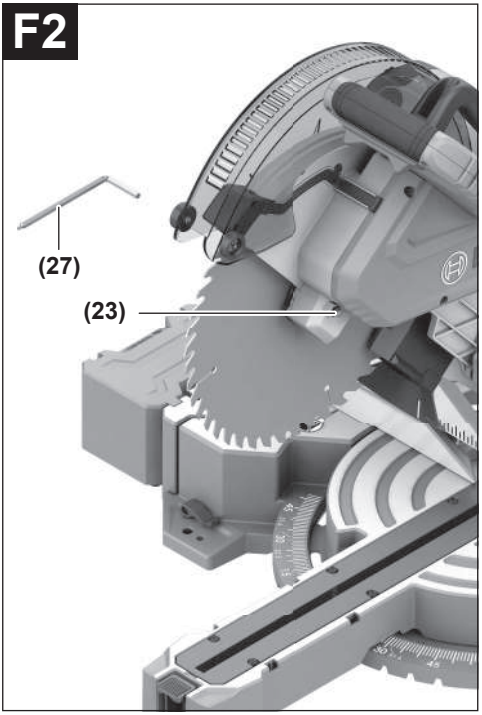

D
(36)
(43)


E
BOSCH
(42)

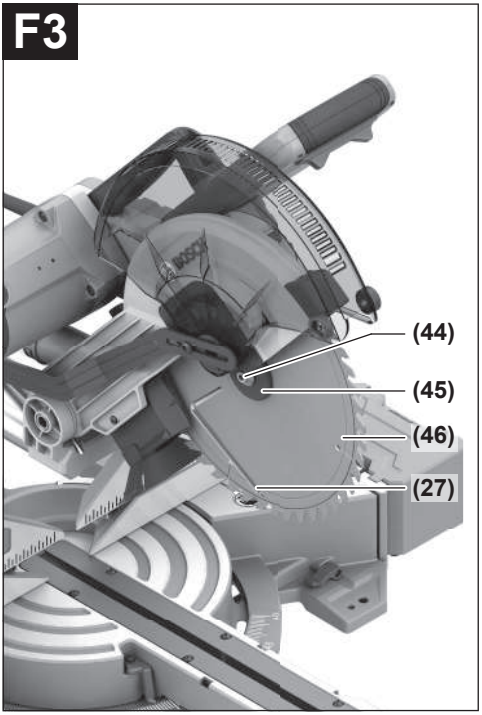
F1



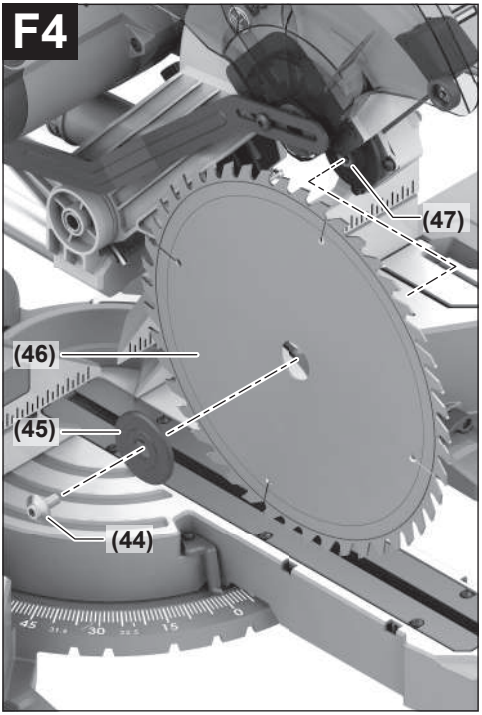
F2



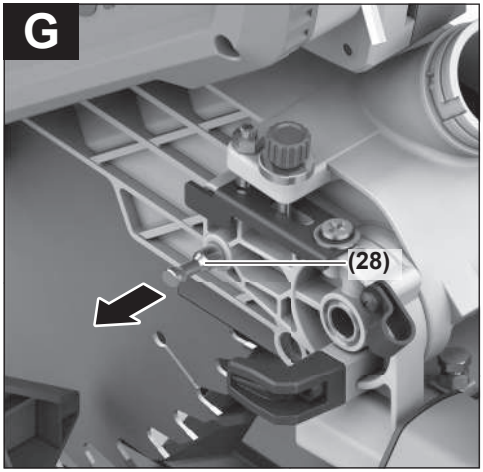
F3



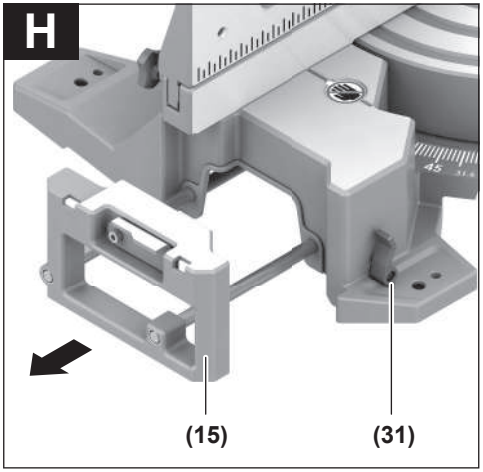
F4



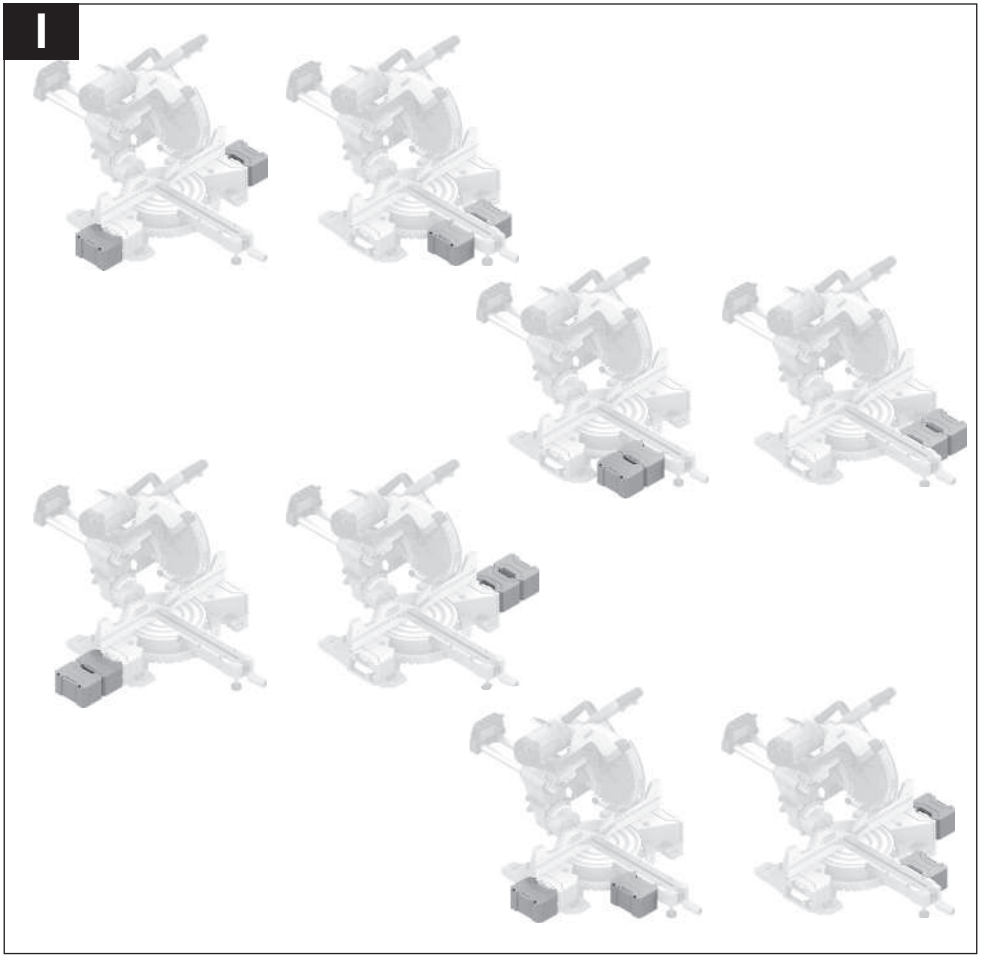
G

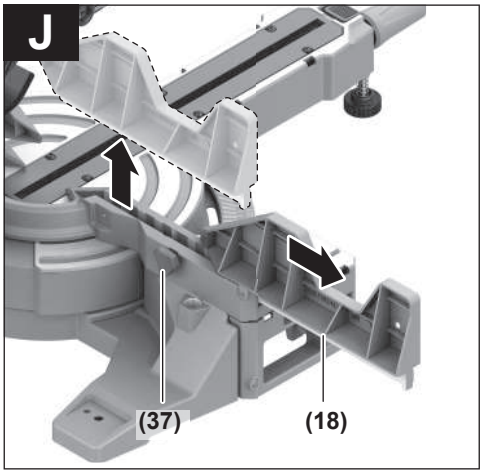


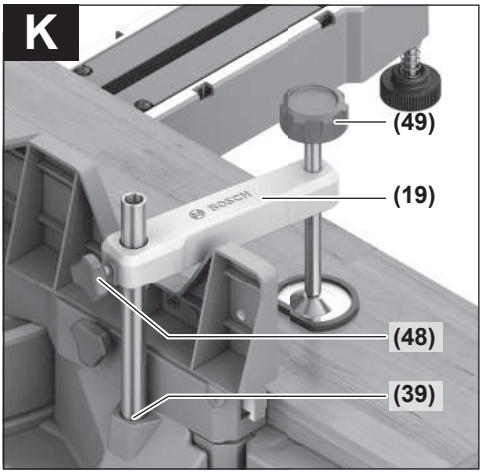
H

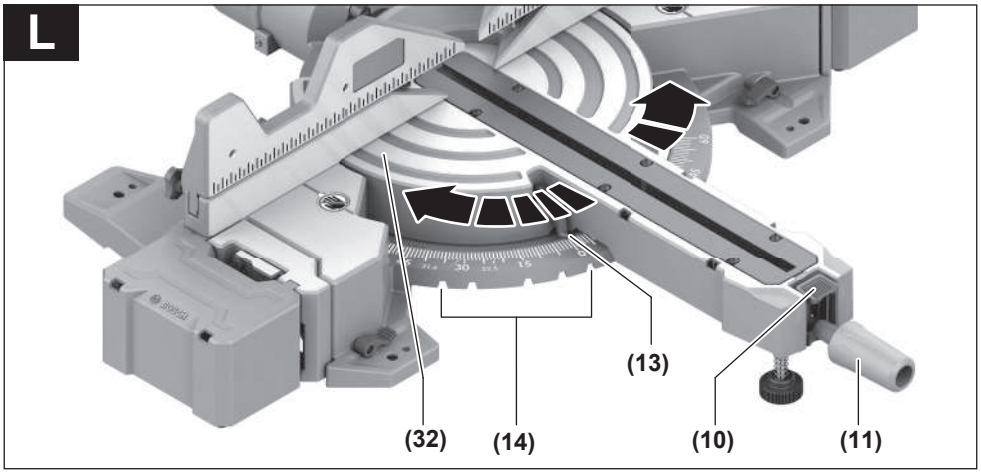


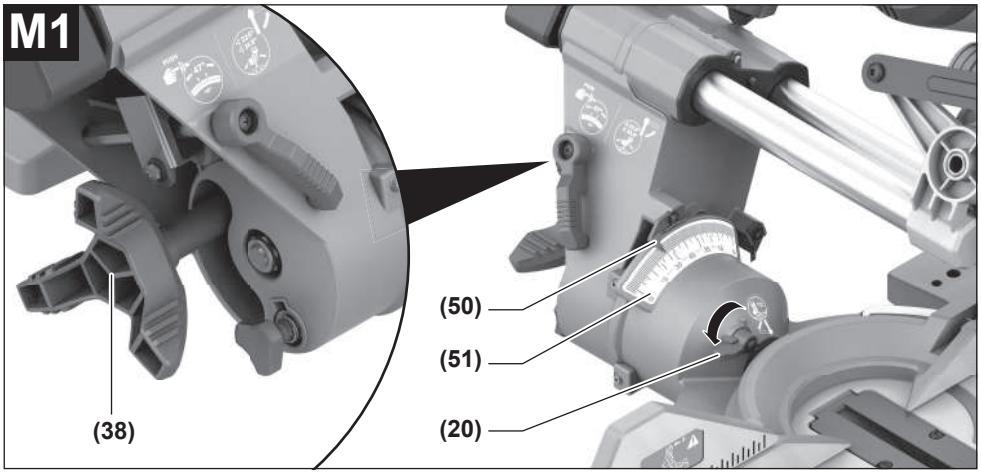
I

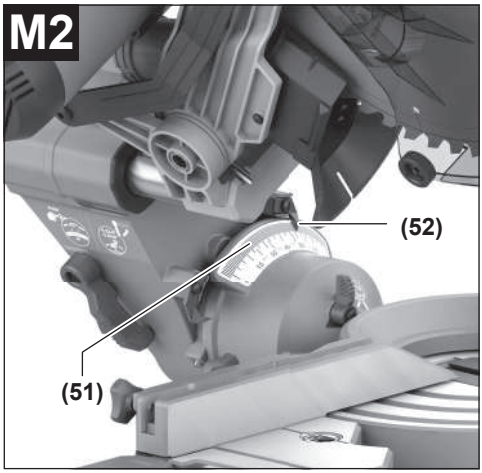


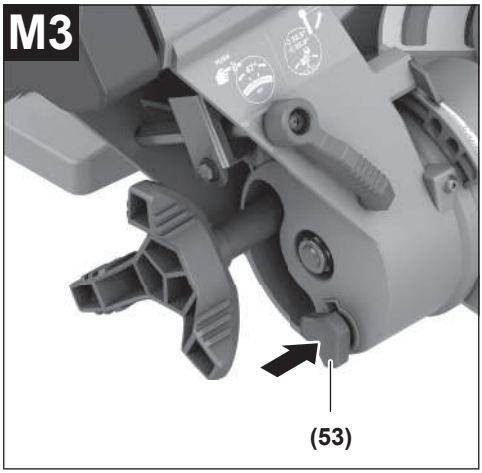

J
(37)
(18)

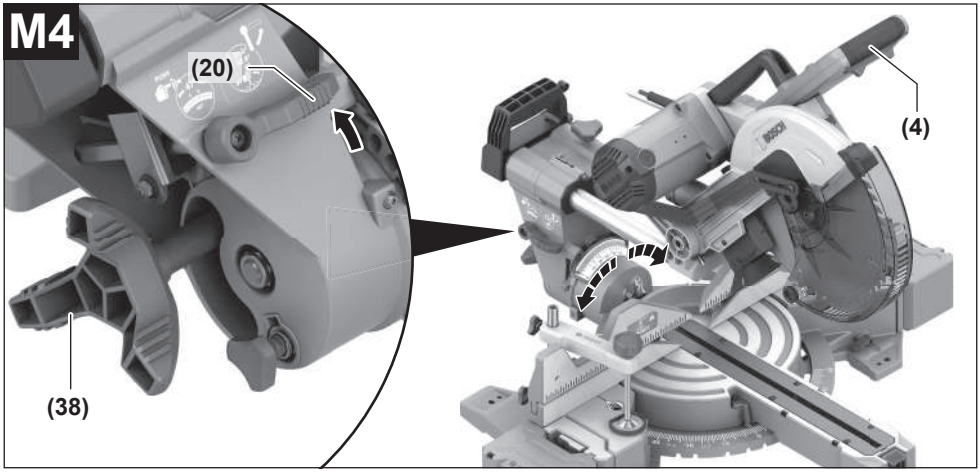

K
(49)
(19)
(48)
(39)

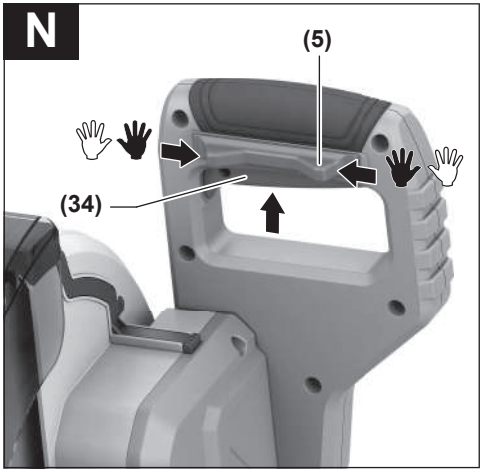

L
(32)
(14)
(13)
(10)
(11)

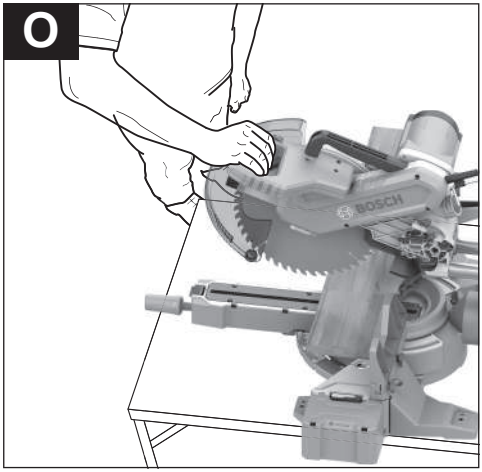

M1
(38)
(50)
(51)
(20)

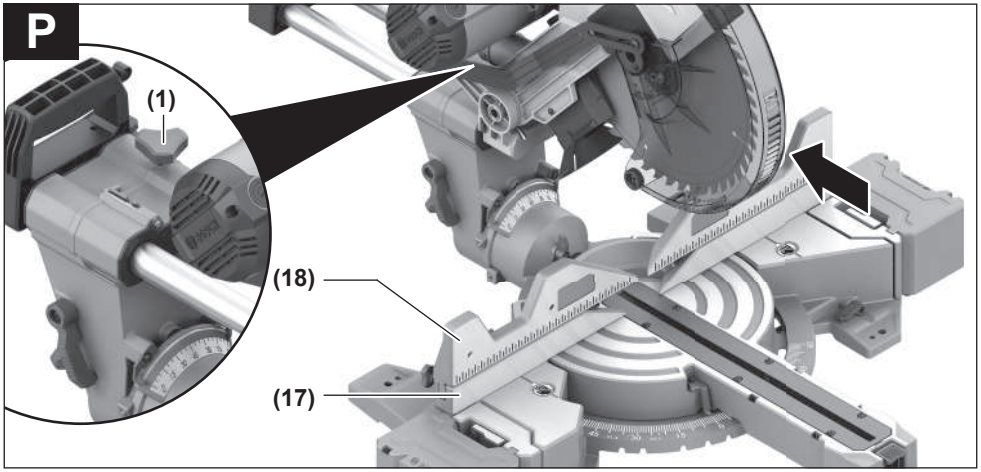

M2
(52)
(51)

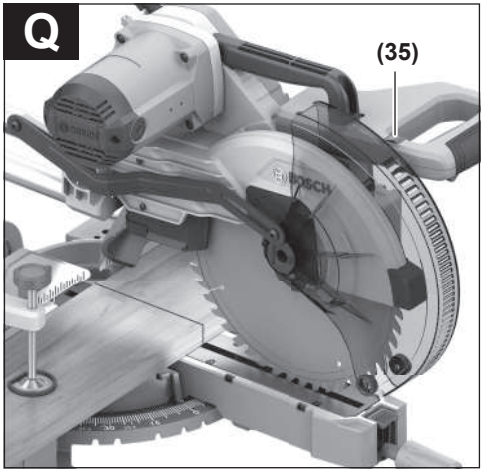

M3
(53)

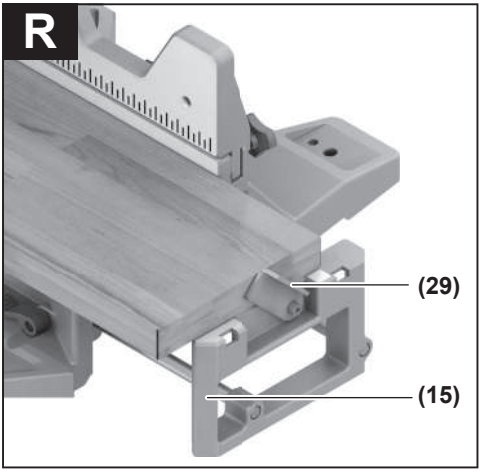

M4
(20)
(4)
(38)

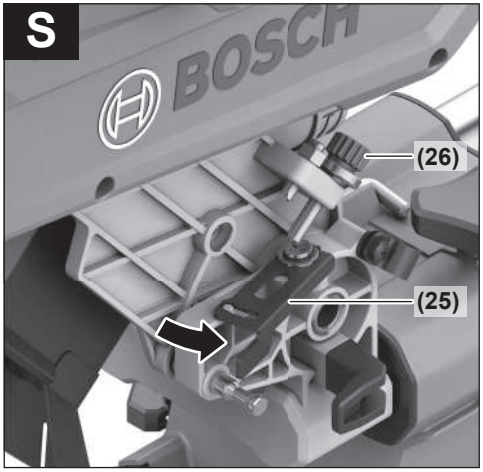

N
(5)
(34)

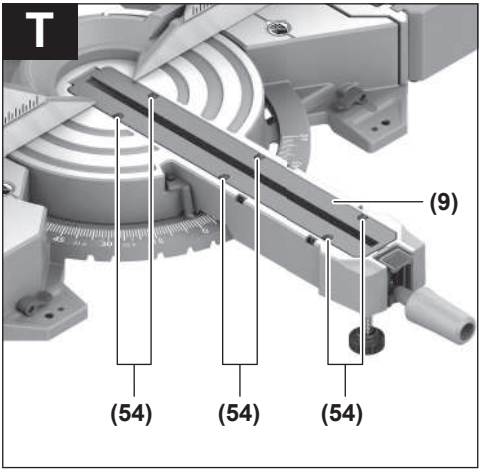

O


P
(1)
(18)
(17)

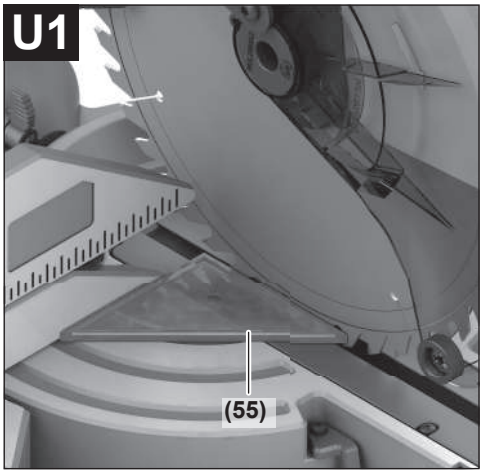

Q
(35)


R
(29)
(15)

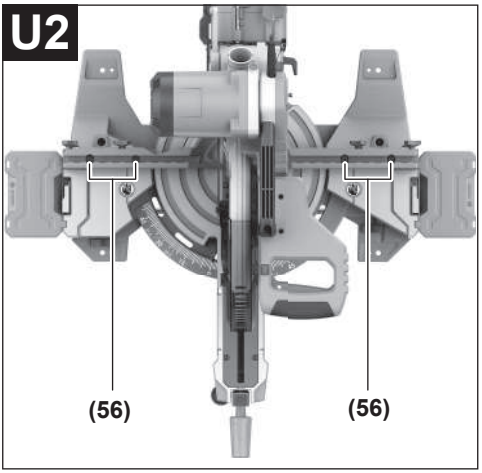

S
BOSCH
(26)
(25)


T
(9)
(54)
(54)
(54)

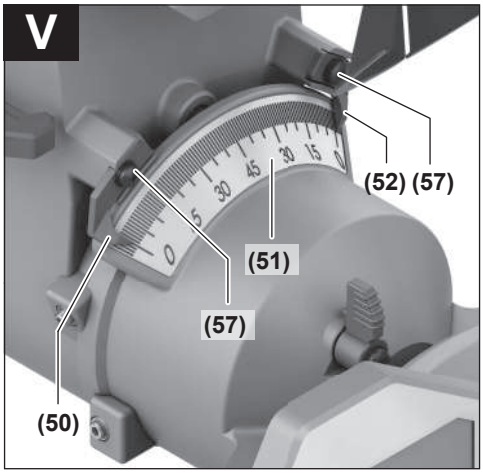
U1



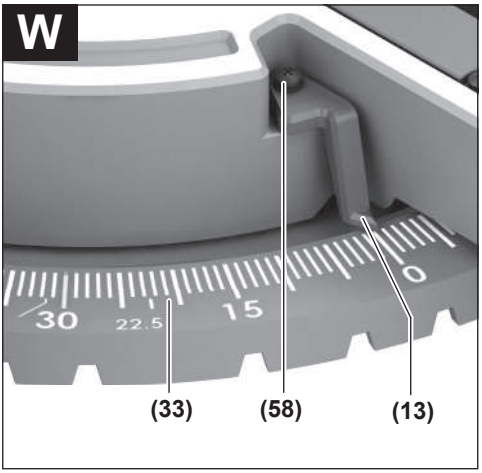
U2



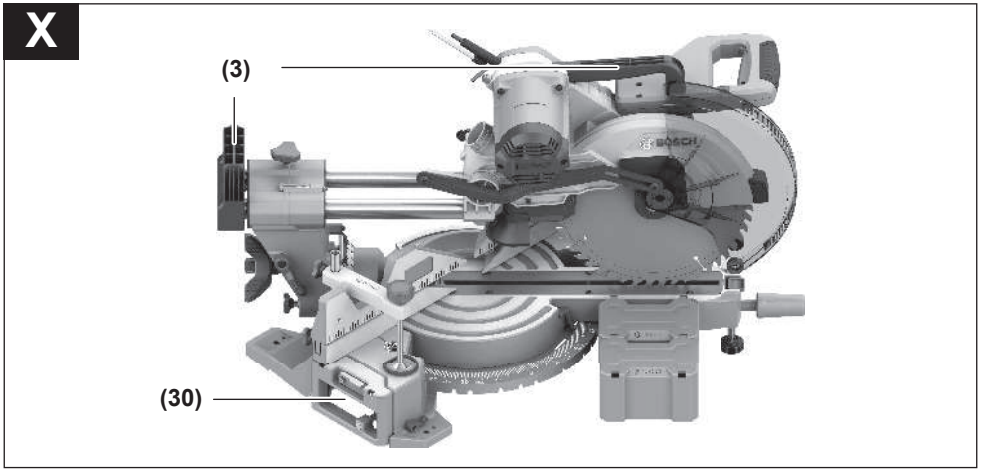
V



W



X



Slovenščina

Varnostna opozorila

Splošna varnostna navodila za električna orodja

⚠ OPOZORILO **Preberite vsa varnostna opozorila, navodila, ilustracije in specifikacije, ki so priložene temu električnemu orodju.** Če spodaj navedenih napotkov ne upoštevate, lahko pride do električnega udara, požara in/ali težke poškodbe.

Vsa opozorila in napotke shranite, ker jih boste v prihodnje še potrebovali.

Pojem električno orodje, ki se pojavlja v nadaljnjem besedilu, se nanaša na električna orodja z električnim pogonom (z električnim kablom) in na akumulatorska električna orodja (brez električnega kabla).

Varnost na delovnem mestu

- ▶ **Delovno mesto naj bo vedno čisto in dobro osvetljeno.** Nered in neosvetljena delovna mesta povečajo možnost nezgod.
- ▶ **Električnega orodja ne uporabljajte v okolju, v katerem lahko pride do eksplozij (prisotnost vnetljivih tekočin, plinov ali prahu).** Električna orodja povzročajo iskrenje, zaradi katerega se lahko prah ali hlapi vnamejo.
- ▶ **Ko uporabljate električno orodje, poskrbite, da v bližini ni otrok ali drugih oseb.** Odvračanje pozornosti lahko povzroči izgubo nadzora nad orodjem.

Električna varnost

- ▶ **Priključni vtič električnega orodja se mora prilegati vtičnici. Spreminjanje vtiča na kakršen koli način ni dovoljeno. Pri ozemljenih električnih orodjih ne uporabljajte adapterskih vtičev.** Nespremenjeni vtiči in ustrezne vtičnice zmanjšujejo tveganje električnega udara.
- ▶ **Izogibajte se telesnemu stiku z ozemljenimi površinami, kot so na primer cevi, grelci, hladilniki in pašniki.** Tveganje električnega udara je večje, če je vaše telo ozemljeno.
- ▶ **Prosimo, da napravo zavarujete pred dežjem ali vlago.** Vdor vode v električno orodje povečuje tveganje za električni udar.
- ▶ **Kabel uporabljajte pravilno. Kabel zavarujte pred vročino, oljem, ostrimi robovi ali premikajočimi se deli.** Poškodovani ali zapleteni kabli povečujejo tveganje električnega udara.
- ▶ **Kadar uporabljate električno orodje zunaj, uporabljajte samo kabelske podaljške, ki so primerni za delo na prostem.** Uporaba kabelskega podaljška, ki je primeren za delo na prostem, zmanjšuje tveganje za električni udar.
- ▶ **Če je uporaba električnega orodja v vlažnem okolju neizogibna, uporabljajte stikalo za zaščito pred kvarnim tokom.** Uporaba zaščitnega stikala zmanjšuje tveganje električnega udara.

Osebna varnost

- ▶ **Bodite pozorni, pazite kaj delate ter se dela z električnim orodjem lotite z razumom. Ne uporabljajte električnega orodja, če ste utrujeni oziroma če ste pod vplivom mamil, alkohola ali zdravil.** Trenutek nepazljivosti pri uporabi električnega orodja je lahko vzrok za resne telesne poškodbe.
- ▶ **Uporabljajte osebno zaščitno opremo. Vedno uporabljajte zaščito za oči.** Z uporabo zaščitne opreme, kot so protiprašna maska, varnostni čevlji, ki ne drsijo, čelada ali zaščita za sluh, v ustreznih okoliščinah zmanjšate nevarnost poškodb.
- ▶ **Preprečite nenameren vklop orodja. Pred priključitvijo električnega orodja na električno omrežje in/ali na akumulatorsko baterijo in pred dviganjem ali nošenjem se prepričajte, da je električno orodje izklopljeno.** Če električno orodje nosite in imate pri tem prst na stikalu ali pa orodje napajate, ko je stikalo v položaju za vklop, lahko pride do nesreče.
- ▶ **Odstranite vse ključe in izvijače za prilagajanje orodja, preden orodje vključite.** Ključ ali izvijač, ki ga ne odstranite z vrtečega se dela električnega orodja, lahko povzroči telesne poškodbe.
- ▶ **Ne precenjujte svojih sposobnosti. Ves čas trdno stojite in vzdržujte ravnovesje.** To omogoča boljši nadzor nad električnim orodjem v nepričakovanih situacijah.
- ▶ **Bodite primerno oblečeni. Ne nosite ohlapnih oblačil ali nakita. Las in oblačil ne približujte premikajočim se delom.** Ohlapna oblačila, nakit ali dolgi lasje se lahko ujamejo v premikajoče se dele.
- ▶ **Če imate na voljo naprave za priklop sesalnika za prah ali zbiralnih posod, se prepričajte, da so te ustrezno priključene.** Uporaba sistema za zbiranje prahu lahko zmanjša nevarnosti, povezane s prahom.
- ▶ **Naj seznanjenost z orodjem, ki jo pridobite s pogosto uporabo, ne bo razlog za to, da postanete lahkomiselni in ignorirate varnostna načela.** V delčku sekunde lahko nepozorno dejanje pripelje do hude poškodbe.

Uporaba in vzdrževanje električnega orodja

- ▶ **Električnega orodja ne preobremenjujte. Za delo uporabite ustrezno električno orodje.** Pravo električno orodje bo delo opravilo bolje in varneje, in sicer s hitrostjo, za katero je bilo oblikovano.
- ▶ **Električnega orodja ne uporabljajte, če ga s stikalom ne morete vklopiti in izklopiti.** Vsako električno orodje, ki ga ni mogoče nadzirati s stikalom, je nevarno in ga je treba popraviti.
- ▶ **Izvlecite vtič iz vtičnice in/ali odstranite akumulatorsko baterijo, če je le mogoče, in odstranite ter shranite pribor, še preden se lotite popravila orodja.** Ti preventivni varnostni ukrepi zmanjšajo tveganje za nenamerni zagon aparata.
- ▶ **Ko električnih orodij ne uporabljajte, jih shranite izven dosega otrok. Osebam, ki orodja ne poznajo ali niso**

prebrale teh navodil za uporabo, orodja ne dovolite uporabljati. Električna orodja so nevarna, če jih uporabljajo neizkušene osebe.

- ▶ **Vzdržujte električna orodja in pribor. Prepričajte se, da so premikajoči se deli pravilno poravnani in da se ne zatikajo ter da deli niso polomljeni. Prav tako preverite, ali je na orodju še kaj drugega, kar bi lahko vplivalo na njegovo delovanje. Če je električno orodje poškodovano, mora biti pred uporabo popravljeno.** Slabo vzdrževana električna orodja so vzrok za mnoge nezgode.
- ▶ **Rezalna orodja naj bodo vedno ostra in čista.** Skrbno negovana rezalna orodja z ostrimi robovi se manj zatikajo in so lažje vodljiva.
- ▶ **Električna orodja, pribor, vsadna orodja in podobno uporabljajte v skladu s temi navodili. Pri tem upoštevajte delovne pogoje in dejavnost, ki jo boste opravljali.** Uporaba električnih orodij v namene, ki so drugačni od predpisanih, lahko privede do nevarnih situacij.
- ▶ **Ročaji in površine za prijemanje naj bodo suhe, čiste in brez olja ali maščobe.** Gladki ročaji in površine za prijemanje ne omogočajo varne uporabe in nadzora orodja v nepričakovanih situacijah.

Servisiranje

- ▶ **Vaše električno orodje naj popravlja samo usposobljeno strokovno osebje, ki naj pri tem uporabi zgolj originalne rezervne dele.** S tem boste zagotovili, da bo orodje varno za uporabo.

Varnostna opozorila za uporabo zajeralnih žag

- ▶ **Zajeralne žage so namenjene rezanju lesa ali lesu podobnih izdelkov; ne sme se jih uporabljati z abrazivnimi rezalnimi ploščami za rezanje železnih materialov, na primer drogov, palic, stebrov itd.** Abraziven prah lahko povzroči zagozditev premičnih delov (npr. spodnje zaščite) pri rezanju. Iskre, ki nastanejo pri abrazivnem rezanju, lahko zažgejo spodnjo zaščito, vstavek za zarezo in druge plastične dele.
- ▶ **Če je le mogoče, obdelovanec pričvrstite s sponami. Če obdelovanec pridržite z roko, morate dlan vedno držati najmanj 100 mm od vsake strani žaginega lista. Z žago ne režite kosov, ki so premajhni, da bi jih lahko varno vpeli ali pridržali z roko.** Če dlan držite preblizu žaginega lista, je nevarnost za poškodbe v primeru stika z listom večja.
- ▶ **Obdelovanec se ne sme premikati. Pričvrstiti ali pridržati ga morate ob vodilo in mizo. Obdelovanca ne potiskajte pod list oziroma ga na nikakršen način ne režite prostoročno.** Prosti ali premikajoči se obdelovanci lahko z visoko hitrostjo odletijo, kar lahko povzroči telesne poškodbe.
- ▶ **Žago potisnite skozi obdelovanec. Žage ne vlecite skozi obdelovanec. Za žaganje dvignite žagino glavo in jo potegnite nad obdelovanec, ne da bi se ga z njo dotaknili. Nato zaženite motor, žagino glavo pritisnite navzdol in žago potisnite skozi obdelovanec.** Pri rezanju v smeri vleka lista se lahko zgodi, da se žagin list povzpne na vrh obdelovanca in mehanizem z listom grobo izvrže proti upravljavcu.
- ▶ **Z dlanjo nikoli ne segajte čez črto načrtovanega reza, niti pred žagin list ali za njim.** Zelo nevarno je obdelovanec držati prekrižano, t. j. če ga z levo roko držite na desni strani lista in obratno.
- ▶ **Ko se žagin list vrti, z nobeno roko ne segajte za vodilo bližje od 100 mm s katere koli strani žaginega lista, zato, da bi odstranili odrezke ali opravili kakšen drug poseg.** Razdalje med vrtečim se žaginim listom in roko ni mogoče jasno oceniti in se lahko resno poškodujete.
- ▶ **Pred rezanjem preverite obdelovanec. Če je obdelovanec upognjen ali zvit, ga s spono pričvrstite z zunanjo upognjeno stranjo proti vodilu. Vsakič se prepričajte, da vzdolž reza med obdelovancem, vodilom in mizo ni prostora.** Upognjeni ali zviti obdelovanci se lahko zasukajo ali premaknejo in pri rezu zagozdijo vrteč se žagin list. V obdelovancu ne sme biti žebljev ali tujkov.
- ▶ **Žage ne uporabljajte, dokler z mize ne pospravite vsega orodja, ostankov lesa itd. Na mizi sme ostati le obdelovanec.** Vrteči se list lahko drobir, koščke lesa ali druge predmete, ki se ga dotikajo, izvrže z visoko hitrostjo.
- ▶ **Režite samo en obdelovanec naenkrat.** Naloženih obdelovancev ni mogoče ustrezno pričvrstiti ali speti, med rezom pa se lahko zataknejo ob list ali premaknejo.
- ▶ **Pred uporabo se prepričajte, da je zajeralna žaga vpeta ali nameščena na ravni, trdni delovni površini.** Na ravni in trdni površini je nevarnost, da zajeralna žaga izgubi stabilnost, manjša.
- ▶ **Svoje delo načrtujte. Vsakič ko spremenite kot rezanja ali zajere, se prepričajte, da je prilagodljivo vodilo pravilno nastavljeno, da podpira obdelovanec in ne ovira lista ali varovalnega sistema.** Brez obdelovanca na mizi in brez vklopa orodja pomaknite žagin list v smeri načrtovanega reza in tako zagotovite, da nič ne ovira vodila ali da vanj ne morete zarezati.
- ▶ **Priskrbite si primerno oporo (npr. podaljške mize, tesarske koze itd.) za obdelovanec, ki je širši ali daljši od površine mize.** Če obdelovancev, daljših ali širših od mize zajeralne žage, ne podprete čvrsto, se lahko prevrnejo. Če se odrezan kos ali obdelovanec prevrne, lahko dvigne spodnjo zaščito ali pa ga vrteči se list izvrže.
- ▶ **Ne prosite druge osebe za pomoč namesto podaljška mize ali dodatne opore.** Če podpora za obdelovanec ni stabilna, se lahko list zagozdi ali pa se obdelovanec med žaganjem premakne in vas skupaj s pomočnikom povleče proti vrtečemu se listu.
- ▶ **Odrezanega kosa se nikakor ne sme stisniti ali pritisniti ob vrteč se žagin list.** Če ga blokirate, npr. z omejevalniki dolžine, se lahko odrezan kos zagozdi ob list, ta pa ga lahko izvrže z veliko silo.
- ▶ **Okrogle obdelovance, npr. palice ali cevi, vedno pričvrstite s spono ali pritrdilnim elementom,**

oblikovanim za ustrezno podporo. Palice se med rezom rade zavrtijo, zaradi česar se list „zagrize“ in obdelovanec skupaj z vašo dlanjo potegne k sebi.

- ▶ **List mora najprej doseči polno hitrost, šele nato se lahko dotakne obdelovanca.** S tem zmanjšate tveganje, da bi obdelovanec izvrglo.
- ▶ **Če se obdelovanec ali list zagozdi, izklopite zajeralno žago. Počakajte, da se vsi premikajoči se deli ustavijo, in izvlecite vtič iz vtičnice ter/ali odstranite akumulatorsko baterijo. Šele nato začnite odstranjevati zagozden material.** Če nadaljujete z žaganjem kljub zagozdenemu materialu, lahko izgubite nadzor nad orodjem ali poškodujete zajeralno žago.
- ▶ **Po koncu reza spustite stikalo, držite žagino glavo navzdol, počakajte, da se list ustavi, in šele nato odstranite odrezan kos.** Nikar ne segajte z dlanjo v bližino lista, ki se ustavlja.
- ▶ **Če izvajate nepopoln rez ali če stikalo spustite, preden je žagina glava v najnižjem položaju, trdno držite za ročaj.** Žagino glavo lahko pri ustavljanju žage nenadoma povleče navzdol, kar lahko povzroči telesne poškodbe.
- ▶ **Ne izpustite ročaja, ko glava žage doseže spodnji položaj. Glavo žage vedno z roko vodite nazaj v zgornji položaj.** Če se glava žage premika nenadzorovano, lahko to poveča nevarnost poškodb.
- ▶ **Delovno mesto naj bo čisto.** Še posebej so nevarne mešanice materialov. Prah lahkih kovin lahko zagori ali eksplodira.
- ▶ **Ne uporabljajte topih, razpokanih, zvitih ali poškodovanih žaginih listov. Žagini listi s topimi in napačno usmerjenimi zobmi zaradi preozke reže žaganja povzročijo povečano trenje, zatikanje žaginega lista in povratni udarec.**
- ▶ **Ne uporabljajte žaginih listov iz visoko legiranega hitroreznega jekla (jeklo HSS).** Takšni žagini listi se lahko hitro zlomijo.
- ▶ **Vedno uporabljajte žagine liste z odprtinami za vpenjalni trn ustreznih velikosti in oblik (diamantne v primerjavi z okroglimi).** Žagini listi, ki ne ustrezajo vpenjalni opremi na žagi, se lahko med delovanjem zamaknejo, kar povzroči izgubo nadzora.
- ▶ **Nikoli ne odstranjujte ostankov rezanja, lesenih ostružkov ali podobnega iz območja rezanja, medtem ko električno orodje obratuje.** Vedno najprej prestavite vzvod na ročaju v pozicijo mirovanja in izklopite električno orodje.
- ▶ **Po končanem delu ne prijemajte žaginega lista, dokler se ne ohladi.** Žagin list se pri delu zelo segreje.

Simboli

Naslednji simboli so lahko pomembni za uporabo električnega orodja. Simbole in njihov pomen si zapomnite. Pravilna razlaga simbolov vam pomaga, da lahko električno orodje bolje in varneje uporabljate.

Simboli in njihov pomen



Med delovanjem električnega orodja z rokami ne segajte v območje žaganja. Pri stiku z žaginim listom obstaja nevarnost poškodbe.



Nosite masko za zaščito proti prahu.



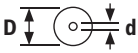
Nosite zaščitna očala.



Uporabljajte zaščito za sluh. Izpostavljenost hrupu lahko povzroči izgubo sluha.



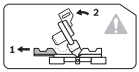
Nevarno območje! Dlani, prstov in rok ne približujte temu območju.

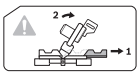


Upoštevajte ustrezne dimenzije žaginega lista (premer žaginega lista **D**, premer odprtine **d**). Premer odprtine **d** se mora povsem ujemati z vretenom orodja. Če potrebujete reducirni obroč, morajo njegove dimenzije ustrezati debelini osnovne plošče, premeru odprtine žaginega lista in premeru vretena orodja. Uporabite reducirne obroče, ki so priloženi žaginemu listu.

Premer žaginega lista **D** se mora ujemati z navedbo na simbolu.

Glejte tudi „Dimenzije primernih žaginih listov“ v poglavju „Tehnični podatki“.



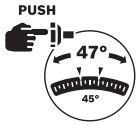


Pri žaganju navpičnih zajeralnih kotov je treba nastavljive prislonske letve izvleči oz. jih povsem odstraniti.

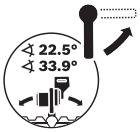


Za nastavitev desnega navpičnega območja zajeralnega kota najprej nekoliko nagnite ročico orodja v levo in nato potisnite ročico za nastavitev v levo.

Simboli in njihov pomen



Za nastavitev celotnega navpičnega območja zajeralnega kota do 47° (levo in desno) je treba blokirni gumb pritisniti navznoter.



Za nastavitev navpičnih standardnih zajeralnih kotov (22,5° in 33,9°) je treba blokirno ročico sprostiti v smeri navzgor.

Opis izdelka in storitev



Preberite vsa varnostna opozorila in navodila. Neupoštevanje varnostnih opozoril in navodil lahko povzroči električni udar, požar in/ali hude poškodbe.

Upoštevajte slike na začetku navodil za uporabo.

Namenska uporaba

Električno orodje se uporablja kot stacionarno orodje za izvajanje ravnih vzdolžnih in prečnih rezov v les. Možni so vodoravni zajeralni koti od −52° do +60° in navpični zajeralni koti od 47° (levo) do 47° (desno).

Električno orodje je primerno za žaganje trdega in mehkega lesa ter ivernih in vlaknenih plošč.

Z uporabo ustreznih žaginih listov je mogoče žagati v aluminijaste profile in plastiko.

Komponente na sliki

Oštevilčenje komponent na sliki se nanaša na shemo električnega orodja na strani s shemami.

(1) Pritrdilni vijak poteznega mehanizma
(2) Potezni mehanizem
(3) Ročaj za prenašanje
(4) Ročaj
(5) Zaklep stikala za vklop/izklop
(6) Zaščitni pokrov
(7) Zaščitni pokrov nihala
(8) Luknje za namestitev
(9) Vložna plošča
(10) Vzvod za blokado zajeralnega kota (vodoravno)
(11) Pritrdilni zatič za poljubne zajeralne kote (vodoravno)
(12) Zaščita proti prevračanju
(13) Kazalnik zajeralnega kota (vodoravno)
(14) Zareze za standardne zajeralne kote (vodoravno)
(15) Podaljšek rezalne mize
(16) Podlaga za obdelovanec
(17) Fiksna prislonska letev
(18) Nastavljiva prislonska letev
(19) Primež
(20) Ročica za nastavitev območja zajeralnega kota (navpično levo ali navpično desno)
(21) Vzvod blokirnega mehanizma za standardni zajeralni kot (navpično)
(22) Drsni valj
(23) Blokada vretena
(24) Delovna lučka pri izstopni reži
(25) Omejevalnik globine
(26) Nastavitveni vijak omejevalnika globine
(27) Šestrobi ključ
(28) Transportno varovalo
(29) Dolžinski prislon
(30) Oprijemalne reže
(31) Blokirna ročica podaljška rezalne mize
(32) Rezalna miza
(33) Merilna lestvica za nastavitev zajeralnega kota (vodoravno)
(34) Stikalo za vklop/izklop
(35) Stikalo za vklop/izklop delovne lučke
(36) Izmet odrezkov
(37) Krilni vijak za pritrditev nastavljive prislonske letve
(38) Blokirno kolesce za (navpični) zajeralni kot
(39) Luknje za primež
(40) Vpetje za podlago za obdelovanec (na električnem orodju)
(41) Vpetje za drugo podlago za obdelovanec (na podlagi za obdelovanec)
(42) Adapter za odsesavanje
(43) Vrečka za prah
(44) Šestrobi vijak za pritrditev žaginega lista
(45) Vpenjalna prirobnica
(46) Žagin list
(47) Notranja vpenjalna prirobnica
(48) Krilni vijak za prilagoditev višine navojne ročice
(49) Navojna ročica
(50) Kazalnik kota za desno območje zajeralnega kota (navpično)
(51) Merilna lestvica za nastavitev zajeralnega kota (navpično)
(52) Kazalnik kota za levo območje zajeralnega kota (navpično)
(53) Blokirni gumb za zajeralni kot 47° (navpično)
(54) Vijaki za vložno ploščo
(55) Trikotni kotnik
(56) Notranji šestrobi vijaki prislonske letve
(57) Vijaki za kazalnik kota (navpično)
(58) Vijak za kazalnik kota (vodoravno)

Tehnični podatki

Žaga za rezanje panelnih plošč		GCM 340-305 D	GCM 340-305 D
Kataloška številka		**3 601 M60 0..**	**3 601 M60 0B0**
Nazivna moč	W	1800	1800
Število vrtljajev v prostem teku	min^{-1}	4050	4050
Teža[A)]	kg	22,2	22,2
Razred zaščite		⧈ / II	⧈ / II
Dimenzije primernih žaginih listov			
Premer žaginega lista **D**	mm	305	305
Debelina osnovne plošče	mm	1,4–2,2	1,4–2,2
Najv. širina reza	mm	3,2	3,2
Premer izvrtine **d**	mm	30	25,4

A) S primežem, brez omrežnega kabla

Dovoljene mere obdelovanca (največje/najmanjše):(glejte „Dovoljene mere obdelovanca“, Stran 22)

Navedbe veljajo za nazivne napetosti [U] 230 V. Pri drugih napetostih in državno specifičnih izvedbah lahko te navedbe variirajo.

Vrednosti se lahko razlikujejo glede na izdelek in so odvisne od pogojev uporabe in okoljskih pogojev. Več informacij je na voljo na spletni strani www.bosch-professional.com/wac.

Informacija o hrupu

Podatki o emisijah hrupa, pridobljeni v skladu s standardom **EN IEC 62841-3-9**.

A-vrednotena raven hrupa za električno orodje običajno znaša: raven zvočnega tlaka **96** dB(A); raven zvočne moči **105** dB(A). Negotovost K = **3** dB.

Uporabite zaščito za sluh!

Vrednosti emisij hrupa, podane v teh navodilih, so bile izmerjene v skladu s standardiziranim merilnim postopkom in se lahko uporabljajo za primerjavo električnih orodij med seboj. Primerne so tudi za začasno oceno obremenjenosti s hrupom.

Navedena vrednost emisij hrupa velja za glavne načine uporabe električnega orodja. Če se električno orodje uporablja še v druge namene, z neustreznimi nastavki ali pri nezadostnem vzdrževanju, lahko vrednosti emisij hrupa odstopajo. To lahko obremenjenost s hrupom med uporabo občutno poveča.

Za natančnejšo oceno emisij hrupa morate upoštevati tudi čas, ko je orodje izklopljeno, in čas, ko orodje deluje, vendar dejansko ni v uporabi. To lahko obremenjenost s hrupom med delom občutno zmanjša.

Namestitev

▶ **Preprečite nenameren zagon električnega orodja. Pred montažo pribora ali drugimi popravki na električnem orodju izvlecite omrežni vtič iz vtičnice.**

Obseg dobave



Upoštevajte opis obsega dobave na začetku navodil za uporabo.

Pred prvo uporabo električnega orodja preverite, ali ste prejeli vse spodaj navedene dele:

- Potezna žaga z nameščenim žaginim listom
- Vrečka za prah **(43)**
- Adapter za odsesavanje **(42)**
- Podlaga za obdelovanec **(16)**(2 kosa)
- Primež **(19)**
- Šestrobi ključ **(27)**
- Trikotni kotnik **(55)**

Opomba: električno orodje preverite glede morebitnih poškodb.
Pred nadaljnjo uporabo električnega orodja morate skrbno preveriti, ali zaščitne naprave oz. lažje poškodovane komponente delujejo brezhibno in v skladu s predvidenim načinom delovanja. Preverite, ali premični deli delujejo brezhibno in se ne zatikajo ter ali so deli poškodovani. Vsi deli morajo biti pravilno nameščeni in vsi pogoji izpolnjeni, da je zagotovljeno brezhibno delovanje orodja.
Poškodovane zaščitne naprave in dele naj popravi ali zamenja pooblaščeni serviser.

Namestitev sestavnih delov

- Vse priložene dele previdno vzemite iz embalaže.
- Z električnega orodja in priloženega pribora odstranite ves embalažni material.

Namestitev podlag za obdelovanec (glejte sliko A)

Podlagi za obdelovanec **(16)** je mogoče namestiti na levo, desno ali sprednjo stran električnega orodja. Prilagodljivi pritrdilni sistem omogoča številne različne postavitve za podaljšanje ali razširitev površine za obdelovanec (glejte sliko **I**).

- Po potrebi podlago za obdelovanec **(16)** namestite v vpetje **(40)** na električnem orodju ali vpetje **(41)** na drugi podlagi za obdelovanec.

▶ **Električnega orodja ne prenašajte za podlagi za obdelovanec.**
Za premeščanje električnega orodja uporabljajte le priprave za premeščanje.

Namestitev stacionarnega ali premičnega orodja

▶ **Da zagotovite varno uporabo, električno orodje pred uporabo namestite na ravno in stabilno delovno površino (npr. delovni pult).**

Namestitev na delovno površino (glejte sliko B1–B2)

– Električno orodje s primernim navojnim spojem pritrdite na delovno površino. Uporabite izvrtine **(8)**.

ali

– Noge električnega orodja z običajnimi sponami trdno pritrdite na delovno površino.

Namestitev na Boschevo delovno mizo

Boschеve delovne mize GTA so stabilna podpora za električno orodje na vsaki podlagi, saj imajo višinsko nastavljive noge. Nosilci obdelovanca na delovni mizi podpirajo dolge obdelovance.

▶ **Preberite vsa varnostna opozorila in navodila, ki so priložena delovni mizi.** Neupoštevanje opozoril in navodil lahko povzroči električni udar, požar in/ali hude poškodbe.

▶ **Pred namestitvijo električnega orodja delovno mizo pravilno sestavite.** Brezhibna postavitev je pomembna, da preprečite zrušenje mize.

– Električno orodje na delovno mizo postavite v transportnem položaju.

Premična namestitev (ni priporočljiva!) (glejte sliko C)

Če električnega orodja izjemoma ni mogoče namestiti na ravno in stabilno delovno površino, ga lahko namestite z zaščito pred prevrnitvijo.

▶ **Brez zaščite pred prevrnitvijo električno orodje ni varno nameščeno in se lahko zlasti pri žaganju pod največjimi vodoravnimi in/ali navpičnimi zajeralnimi koti prevrne.**

– Zaščito pred prevrnitvijo **(12)** privijajte ali odvijajte, dokler električno orodje ni uravnano na delovni površini.

Odsesavanje prahu/ostružkov

Izogibajte se delu brez ukrepov za zmanjšanje prašenja. S primerno pripravo za odsesavanje ali posodo za prah/vrečko za prah zmanjšate obremenitev s prahom, ki lahko škoduje zdravju. Poskrbite za dobro zračenje delovnega prostora. Praviloma morate uporabljati primerno zaščito za dihala. Če uporabljate posodo za prah, jo pravočasno izpraznite in redno čistite filtrirni element, da poskrbite za optimalno odsesavanje.
Če uporabljate sesalnik, upoštevajte zahteve v nadaljevanju. Upoštevajte veljavne nacionalne predpise za obdelovane materiale.

▶ **Preprečite nabiranje prahu na delovnem mestu.** Prah se lahko hitro vname.

Zahteve za sesalnik		
Priporočeni nazivni premer gibke cevi	mm	**28**
Zahtevani podtlak[A)]	mbar hPa	≥ **140** ≥ **140**
Zahtevani pretok[A)]	l/s m^3/h	≥ **23** ≥ **82,8**
Priporočena učinkovitost filtra		Razred prahu M[B)]

A) Zmogljivost na priključku električnega orodja za sesalnik
B) V skladu s standardom IEC/EN 60335-2-69

Upoštevajte navodila za uporabo sesalnika. Če se sesalna moč zmanjša, prekinite delo in odpravite vzrok za to.
Prah, odrezki in ostružki obdelovanca lahko zamašijo sesalnik prahu/odrezkov.

– Izklopite električno orodje in potegnite omrežni vtič iz vtičnice.
– Počakajte, da se žagin list popolnoma ustavi.
– Ugotovite in odstranite vzrok blokade.

Samodejno odsesavanje (glejte sliko D)

Za preprosto prestezanje ostružkov uporabite priloženo vrečko za prah **(43)**.

– Vrečko za prah **(43)** namestite na izmet ostružkov **(36)**.

Vrečka za prah med žaganjem ne sme priti v stik s premičnimi deli orodja.
Vrečko za prah pravočasno izpraznite.

▶ **Po vsaki uporabi preverite in očistite vrečko za prah.**

▶ **Da bi preprečili nevarnost požara, morate pri žaganju aluminija odstraniti vrečko za prah.**

Odsesavanje z zunanjim sesalnikom (glejte sliko E)

Za odsesavanje lahko na adapter za odsesavanje **(42)** priključite cev sesalnika prahu (premer **35** mm).

– Z zasukom pritisnite odsesovalni adapter **(42)**na izmet ostružkov **(36)** tako daleč, da bo zaskočil nad držalnim obročem izmeta ostružkov.
– Pritrdite cev sesalnika prahu na adapter za odsesavanje **(42) (priključek Click&Clean**).

Sesalnik za prah mora ustrezati želenemu obdelovancu.
Za odsesavanje zdravju izredno nevarnih, rakotvornih ali suhih vrst prahu uporabljajte poseben sesalnik za prah.

Čiščenje odsesovalnega adapterja

Za zagotavljanje optimalnega odsesavanja je potrebno redno čiščenje odsesovalnega adapterja **(42)**.

– Z zasukom potegnite odsesovalni adapter **(42)** z izmeta ostružkov **(36)**.
– Odstranite drobce obdelovanca in ostružke.
– Z zasukom pritisnite odsesovalni adapter na izmet ostružkov tako daleč, da bo zaskočil nad držalnim obročem izmeta ostružkov.

Menjava žaginega lista (glejte sliko F1–F4)

▶ **Pred začetkom kakršnih koli del na električnem orodju izvlecite omrežni vtič iz vtičnice.**

▶ **Pri namestitvi žaginega lista nosite zaščitne rokavice.** Pri dotiku žaginega lista obstaja nevarnost poškodbe.

Uporabljajte samo žagine liste z višjo največjo dovoljeno hitrostjo od števila vrtljajev v prostem teku električnega orodja.

Uporabljajte samo žagine liste, ki ustrezajo podatkom, navedenim v teh navodilih za uporabo, in ki so preizkušeni po EN 847-1 ter ustrezno označeni.

Uporabljajte samo žagine liste, ki jih je priporočil proizvajalec električnega orodja in ki so primerni za material, ki ga želite obdelati. S tem boste preprečili pregrevanje zob žaginega lista pri žaganju.

Odstranitev žaginega lista

– Potisnite transportno varovalo **(28)** navznoter, da zaklenete ročico orodja v delovnem položaju. S tem olajšate menjavo žaginega lista.
– Zaščitni pokrov nihala **(7)** pomaknite nazaj in ga zadržite v tem položaju.
– Šestrobi vijak **(44)** vrtite s šestrobim ključem **(27)** in sočasno držite blokado vretena **(23)**, dokler se ta ne zaskoči.
– Blokado vretena **(23)** držite pritisnjeno in šestrobi vijak **(44)** odvijte v desno (levi navoj!).
– Odstranite vpenjalno prirobnico **(45)**.
– Snemite žagin list **(46)**.
– Nato počasi spustite nihajni zaščitni pokrov.

Namestitev žaginega lista

▶ **Pri namestitvi upoštevajte, da mora biti smer rezanja zob (smer puščice na žaginem listu) usklajena s smerjo puščice na pokrovu!**

Po potrebi pred namestitvijo očistite vse dele, ki jih boste namestili.

– Prestavite nihajni zaščitni pokrov **(7)** nazaj in ga zadržite v tem položaju.
– Nov žagin list namestite na notranjo vpenjalno prirobnico **(47)**.
– Namestite vpenjalno prirobnico **(45)** in šestrobi vijak **(44)**. Pritiskajte na blokado vretena **(23)**, dokler se ta ne zaskoči, šestorbi vijak pa privijte v nasprotni smeri urnega kazalca.
– Nato počasi spustite nihajni zaščitni pokrov.
– Z ročajem **(4)** glavo orodja potisnite nekoliko navzdol, da razbremenite transportno varovalo **(28)**.
– Transportno varovalo **(28)** popolnoma izvlecite. Ročica orodja se zdaj lahko spet prosto premika.

Delovanje

▶ **Pred začetkom kakršnih koli del na električnem orodju izvlecite omrežni vtič iz vtičnice.**

Transportno varovalo (glejte sliko G)

Transportno varovalo **(28)** omogoča lažje ravnanje z električnim orodjem med transportom na različna mesta uporabe.

Odstranitev varovala električnega orodja (delovni položaj)

– Z ročajem **(4)** roko orodja potisnite nekoliko navzdol, da razbremenite transportno varovalo **(28)**.
– Transportno varovalo **(28)** popolnoma izvlecite.
– Roko orodja počasi povlecite navzgor.

Namestitev varovala električnega orodja (transportni položaj)

– Sprostite pritrdilni vijak **(1)**, če blokira potezni mehanizem **(2)**. Ročico orodja potegnite povsem naprej in ponovno zategnite pritrdilne vijake, da blokirate potezni mehanizem.
– Za pritrditev rezalne mize **(32)** privijte pritrdilni zatič **(11)**.
– Ročico orodja na ročaju **(4)** obrnite navzdol tako, da lahko transportno varovalo **(28)** pritisnete povsem navznoter.

Ročica orodja je zdaj blokirana za transport.

Priprava na delo

Podaljšanje/razširitev rezalne mize (glejte slike H–I)

Dolge in težke obdelovance je treba na prostem koncu podložiti ali podpreti.

Rezalno mizo lahko podaljšate v levo in desno s podaljški rezalne mize **(15)**.

– Vpenjalni vzvod **(31)** poklopite navzgor.
– Podaljšek rezalne mize **(15)** izvlecite do želene dolžine.
– Vpenjalni vzvod **(31)** znova pritisnite navzdol, da pritrdite podaljšek rezalne mize.

Prilagodljivi pritrdilni sistem s podlagami za obdelovanec **(16)** omogoča številne različne postavitve za podaljšanje ali razširitev površine za obdelovanec.

– Po potrebi podlago za obdelovanec **(16)** namestite v vpetje **(40)** na električnem orodju ali vpetje **(41)** na drugi podlagi za obdelovanec.

▶ **Električnega orodja ne prenašajte za podlagi za obdelovanec.**
Za premeščanje električnega orodja uporabljajte le priprave za premeščanje.

Odstranitev/prestavitev prislonske letve (glejte sliko J)

Pri žaganju navpičnih zajeralnih kotov je treba glede na smer rezanja povsem odstraniti ali izvleči levo ali desno nastavljivo prislonsko letev **(18)**.

– Odvijte krilne vijake **(37)**.
– *Odstranitev:*
Dvignite nastavljivo prislonsko letev **(18)**, da jo odstranite.
Premik:
Nastavljivo prislonsko letev **(18)** povsem izvlecite.

Po žaganju navpičnih zajeralnih kotov nastavljivo prislonsko letev **(18)** znova vstavite in znova zategnite krilne vijake **(37)**.

Pritrditev obdelovanca (glejte sliko K)

Da zagotovite optimalno varnost pri delu, morate obdelovanec vedno trdno vpeti.

Ne obdelujte obdelovancev, ki so premajhni za vpenjanje.

– Obdelovanec močno pritisnite na prislonski letvi **(17)** in **(18)**.
– Priloženi primež **(19)** vstavite v eno od za to predvidenih izvrtin **(39)**.
– Odvijte krilni vijak **(48)** in prilagodite spono obdelovancu. Nato spet privijte krilni vijak.
– Navojno ročico **(49)** močno privijte in tako čvrsto vpnite obdelovanec.

Sprostitev obdelovanca

– Za sprostitev spone zavrtite navojni drog **(49)** v nasprotni smeri urnega kazalca.

Nastavitev vodoravnih zajeralnih kotov

– Električno orodje namestite v delovni položaj.

Nastavitev vodoravnega zajeralnega kota (glejte sliko L)

Za hitro in natančno nastavitev vodoravnih zajeralnih kotov, ki jih pogosto uporabljate so na rezalni mizi ustvarjene zareze **(14)**:

levo		desno
	0°	
52°; 45°; 31,6°; 22,5°; 15°		15°; 22,5°; 30°; 45°; 60°

– Če je pritrdilni zatič **(11)** privit, ga odvijte.
– Vzvod za blokado **(10)** potisnite navzdol in rezalno mizo **(32)** s pritrdilnim zatičem zavrtite v levo ali desno, dokler kazalnik kota **(13)** ne kaže želenega standardnega vodoravnega zajeralnega kota.
– Vzvod za blokado **(10)** znova izpustite. Rezalna miza se mora občutno zaskočiti v zarezo.
– Pritrdilni zatič **(11)** ponovno privijte.

Nastavitev poljubnih vodoravnih zajeralnih kotov

Vodoravni zajeralni kot se lahko nastavi v območju med **52**° (levo) in **60**° (desno).

– Če je pritrdilni zatič **(11)** privit, ga odvijte.
– Vzvod za blokado **(10)** potisnite navzdol in rezalno mizo **(32)** z pritrdilnim zatičem zavrtite v levo ali desno, dokler kazalnik kota **(13)** ne kaže želenega vodoravnega zajeralnega kota.
– Vzvod za blokado **(10)** znova izpustite.
– Pritrdilni zatič **(11)** ponovno privijte.

Nastavitev navpičnih zajeralnih kotov

Navpični zajeralni kot se lahko nastavi v območju med **47**° (levo) in **47**° (desno).

Za hitro in natančno nastavitev navpičnih zajeralnih kotov, ki jih pogosto uporabljate, je orodje opremljeno s fiksnimi položaji za kote 0°, 33,9° in 22,5°.

Nastavitev desnega navpičnega območja zajeralnega kota (0° do 45°) (glejte sliko M1)

– Desno nastavljivo prislonsko letev **(18)** izvlecite do konca oz. jo popolnoma odstranite.
– Sprostite blokirno kolesce **(38)**.
– Ročico orodja na ročaju **(4)** nekoliko nagnite v levo od položaja 0° in potisnite ročico za nastavitev **(20)** v levo.
– Ročico orodja na ročaju **(4)** premikajte v desno, dokler kazalnik kota **(50)** na merilni lestvici **(51)** ne kaže želenega zajeralnega kota.
– Glavo orodja zadržite v tem položaju in ročico orodja **(38)** znova privijte.

Nastavitev levega navpičnega območja zajeralnega kota (0° do 45°) (glejte sliko M2)

– Levo nastavljivo prislonsko letev **(18)** izvlecite do konca oz. jo popolnoma odstranite.
– Sprostite blokirno kolesce **(38)**.
– Ročico orodja na ročaju **(4)** premikajte v levo, dokler kazalnik kota **(52)** na merilni lestvici **(51)** ne kaže želenega zajeralnega kota.
– Glavo orodja zadržite v tem položaju in ročico orodja **(38)** znova privijte.

Nastavitev celotnega navpičnega območja zajeralnega kota (glejte sliko M3)

– Prepričajte se, da je nastavljen navpični zajeralni kot < 45° (levo ali desno).
  Samo tako lahko pritisnete blokirni gumb **(53)**.
– Blokirni gumb **(53)** potisnite do konca navznoter.
  Zdaj lahko izkoristite celotno območje zajeralnega kota do 47° (levo in desno).

Nastavitev navpičnega standardnega zajeralnega kota (glejte sliko M4)

– Nastavljivo prislonsko letev **(18)** izvlecite do konca oz. jo popolnoma odstranite.
– Sprostite blokirno kolesce **(38)**.

Standardni zajeralni kot 0°:

– Glavo orodja zasukajte nekoliko v levo čez položaj 0° in nato nazaj v desno, da se zaskoči v položaju 0°.
– Znova privijte blokirno kolesce **(38)**.

Standardna zajeralna kota 33,9° in 22,5°:

– Vzvod blokirnega mehanizma **(21)** povlecite navzgor, da ga odpahnete.
– Z ročajem obrnite glavo orodja v levo ali desno, da bo kazalnik kota **(52)**/**(50)** kazal želeni navpični standardni zajeralni kot.
  Glava orodja se mora zaskočiti.
– Znova privijte blokirno kolesce **(38)**.

Uporaba

▶ **Upoštevajte napetost omrežja!** Napetost vira električne energije se mora ujemati s podatki na tipski ploščici električnega orodja.

Vklop (glejte sliko N)

– Za **zagon** električnega orodja zaklep vklopa **(5) najprej** potisnite navznoter. **Nato** pritisnite stikalo za vklop/izklop **(34)** ter ga pridržite.

Opomba: iz varnostnih razlogov stikala za vklop/izklop **(34)** ni mogoče zapahniti, temveč ga je treba med uporabo orodja neprekinjeno držati pritisnjenega.

Izklop

– Za **izklop** spustite stikalo za vklop/izklop **(34)**.

Žaganje

Splošna navodila za žaganje

▶ **Pred žaganjem vedno zategnite pritrdilni zatič (11) in blokirno kolesce (38).** Žagin list bi se lahko v nasprotnem primeru zataknil v obdelovancu.

▶ **Pri vseh rezih morate najprej zagotoviti, da se žagin list nikoli ne more dotakniti prislonske letve, spone ali drugih delov orodja. Odstranite nameščene pomožne prislone ali jih ustrezno nastavite.**

Žagin list zaščitite pred udarci in sunki. Ne izpostavljajte ga stranskemu pritisku.

Žagajte samo obdelovance, ki so dovoljeni v skladu z namembnostjo.

Ne obdelujte ukrivljenih obdelovancev. Obdelovanec mora imeti raven rob za naleganje na prislonsko letev.

Dolge in težke obdelovance je treba na prostem koncu podložiti ali podpreti.

Prepričajte se, da nihajni zaščitni pokrov pravilno deluje in da se lahko prosto premika. Pri premikanju roke orodja navzdol se mora nihajni zaščitni pokrov odpreti. Pri premikanju roke orodja navzgor se mora nihajni zaščitni pokrov nad žaginim listom znova zapreti in se zaskočiti v najvišjem položaju roke orodja.

Položaj uporabnika (glejte sliko O)

▶ **Ne smete se postaviti pred električno orodje v linijo žaginega lista, temveč vedno le zamaknjeno ob strani žaginega lista.** Tako zaščitite telo pred možnim povratnim udarcem.

– Dlani, prstov in rok ne približujte vrtečemu se žaginemu listu.

– Pred roko orodja ne križajte rok.

Potezno žaganje

– Če je pritrdilni vijak **(1)** privit, ga za žaganje s poteznim mehanizmom **(2)** (široki obdelovanci) odvijte.

– Po potrebi nastavite želeni vodoravni in/ali navpični zajeralni kot.

– Obdelovanec močno pritisnite na prislonski letvi **(17)** in **(18)**.

– Obdelovanec trdno vpnite glede na njegovo velikost.

– Roko orodja od prislonske letve **(17)** povlecite tako daleč, da je žagin list pred obdelovancem.

– Vklopite električno orodje.

– Roko orodja z ročajem **(4)** počasi pomaknite navzdol.

– Nato roko orodja potisnite v smeri prislonskih letev **(17)** in **(18)** ter obdelovanec prežagajte z enakomernim potiskanjem.

– Električno orodje izklopite in počakajte, da žagin list povsem obmiruje.

– Roko orodja počasi povlecite navzgor.

Žaganje brez poteznega mehanizma (čelilno žaganje) (glejte sliko P)

– Če je pritrdilni vijak **(1)** privit, ga za žaganje brez poteznega mehanizma (manjši obdelovanci) odvijte. Roko orodja potisnite do prislona v smeri prislonske letve **(17)** in ponovno privijte pritrdilni vijak **(1)**.

– Po potrebi nastavite želeni vodoravni in/ali navpični zajeralni kot.

– Obdelovanec močno pritisnite na prislonski letvi **(17)** in **(18)**.

– Obdelovanec trdno vpnite glede na njegovo velikost.

– Vklopite električno orodje.

– Roko orodja z ročajem **(4)** počasi pomaknite navzdol.

– Obdelovanec žagajte z enakomernim potiskanjem.

– Električno orodje izklopite in počakajte, da žagin list povsem obmiruje.

– Roko orodja počasi povlecite navzgor.

Navodila za delo

Označevanje linije reza (glejte sliko Q)

Delovna lučka izboljša vidljivost na neposrednem delovnem območju in označuje tudi linijo reza žaginega lista. Na ta način lahko natančno namestite obdelovanec za žaganje, ne da bi morali pri tem odpreti premični zaščitni pokrov nihala.

– Na obdelovancu označite želeno linijo reza.

– S stikalom **(35)** vklopite delovno lučko.

– Ročico orodja usmerite navzdol pred obdelovanec. Na obdelovanec pade senca žaginega lista. Linija sence označuje material, ki ga odreže žagin list.

– Oznako na obdelovancu poravnajte z linijo sence.

Dovoljene mere obdelovanca

Največji obdelovanci:

Vodoravni zajeralni kot	Navpični zajeralni kot	Višina x širina [mm]
0°	0°	105 x 340
45°	0°	105 x 245
0°	45° (levo)	70 x 340
45°	45° (levo)	70 x 245
0°	45° (desno)	48 x 340
45°	45° (desno)	48 x 245

Največja globina reza (0°/0°): 105 mm

Žaganje obdelovancev enakih dolžin (glejte sliko R)

Za preprosto žaganje obdelovancev enakih dolžin lahko uporabite levi ali desni dolžinski prislon **(29)**.

– Dolžinski prislon **(29)** zavrtite navzgor.

– Dolžino podaljška rezalne mize **(15)** prilagodite želeni dolžini obdelovanca.

Nastavitev omejevalnika globine (rezanje utora) (glejte sliko S)

Omejevalnik globine je treba za žaganje utorov ustrezno nastaviti.

– Omejevalnik globine **(25)** pomaknite navzven.
– Roko orodja z ročajem **(4)** namestite v želeni položaj.
– Nastavitveni vijak **(26)** vrtite, dokler se konec vijaka ne dotakne omejevalnika globine **(25)**.
– Roko orodja počasi povlecite navzgor.

Posebni obdelovanci

Upognjene in okrogle obdelovance je treba ustrezno zavarovati proti zdrsavanju. Na liniji rezanja ne sme nastati reža med obdelovancem, prislonsko letvijo in rezalno mizo.

Po potrebi morate izdelati posebna držala.

Menjava vložnih plošč (glejte sliko T)

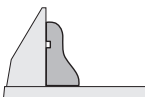
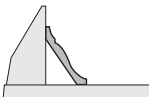
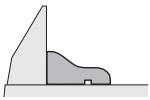
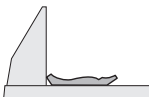
Vložna plošča **(9)** se lahko po daljši uporabi električnega orodja obrabi.

Obrabljeno vložno ploščo zamenjajte.

– Električno orodje namestite v delovni položaj.
– Vijaka **(54)** izvijte s križnim izvijačem in snemite staro vložno ploščo **(9)**.
– Namestite novo vložno ploščo in ponovno privijte vijaka **(54)**.

Obdelava profilne letve

Profilne letve lahko obdelujete na dva različna načina:

pozicioniranje obdelovanca	talna letev	stropna letev
– nameščeno ob prislonsko vodilo		
– plosko ležeče na rezalni mizi		

Poleg tega lahko neodvisno od širine profilne letve izvajate reze z ali brez poteznega premikanja.

Z nastavljenim zajeralnim kotom (vodoravni in/ali navpični) vedno najprej napravite preizkus rezanja na odpadnem lesu.

Preverjanje in izvajanje osnovnih nastavitev

Da zagotovite natančne reze, morate po intenzivni uporabi preveriti osnovne nastavitve električnega orodja in jih po potrebi ponovno nastaviti.
Za to potrebujete izkušnje in ustrezno orodje.

To delo bo hitro in zanesljivo opravil Boschev servis.

Poravnavanje prislonskega traku

– Električno orodje namestite v transportni položaj.
– Če je pritrdilni zatič **(11)** privit, ga odvijte.
– Vzvod za blokado **(10)** potisnite navzdol in rezalno mizo **(32)** zavrtite do zareze **(14)** za kot 0°.
– Vzvod za blokado **(10)** znova izpustite. Rezalna miza se mora občutno zaskočiti v zarezo.
– Odstranite nastavljivi prislonski letvi **(18)**.

Preverjanje (glejte sliko U1)

– Trikotni kotnik **(55)** položite na rezalno mizo **(32)** tako, da se prilega žaginemu listu **(46)** in s prislonsko letvijo **(17)** in žaginim listom tvori kot 90°.

Krak trikotnega kotnika se mora po vsej dolžini prilegati prislonski letvi.

Nastavitev (glejte sliko U2)

– Sprostite vse šestrobe vijake **(56)** s priloženim šestrobim ključem **(27)**.
– Prislonsko letev **(17)** zavrtite tako, da se prilega trikotnemu kotniku po vsej dolžini.
– Ponovno zategnite vijake.

Poravnava kotnega kazalnika (navpično) (glejte sliko V)

– Glavo orodja zasukajte nekoliko v levo čez položaj 0° in nato nazaj v desno, da se zaskoči v položaju 0°.

Preverjanje

Kazalnika kota **(50)** in **(52)** morata biti poravnana z oznakama 0° na skali **(51)**.

Nastavitev

– S križnim izvijačem odvijte vijake **(57)** in kazalnik kota poravnajte vzdolž ustrezne oznake 0°.
– Ponovno zategnite vijake.

Poravnava kotnega kazalnika (vodoravno) (glejte sliko W)

– Električno orodje namestite v delovni položaj.
– Rezalno mizo **(32)** zavrtite do zareze **(14)** za 0°. Ročica se mora občutno zaskočiti v zarezo.

Preverjanje

Kotni kazalnik **(13)** mora biti v liniji z oznako za 0° na skali **(33)**.

Nastavitev

– Sprostite vijak **(58)** s križnim izvijačem in naravnajte kotni kazalnik vzdolž oznake 0°.
– Ponovno zategnite vijak.

Premeščanje električnega orodja (glejte sliko X)

Pred transportom električnega orodja izvedite naslednje korake:

– Če je pritrdilni vijak **(1)** privit, ga odvijte. Roko orodja potegnite do konca naprej in ponovno privijte nastavitveni vijak.
– Omejevalnik globine **(25)** mora biti potisnjen popolnoma navznoter, nastavitveni vijak **(26)** pa je mogoče skozi izvrtino med premikanjem roke orodja namestiti tako, da se ne dotika omejevalnika globine.
– Električno orodje namestite v transportni položaj.
– Odstranite vse dele pribora, ki jih ni mogoče trdno namestiti na električno orodje. Če je mogoče,

neuporabljene žagine liste med transportom položite v zaprto posodo.
– Električno orodje med prenašanjem držite za ročaj **(3)** ali za prijemali **(30)** ob strani rezalne mize.
▶ **Za premeščanje električnega orodja uporabljajte samo transportne priprave in ne zaščitnih priprav ali podlag za obdelovanec.**

Vzdrževanje in servisiranje

Vzdrževanje in čiščenje

▶ **Pred začetkom kakršnih koli del na električnem orodju izvlecite omrežni vtič iz vtičnice.**
▶ **Skrbite za čistočo električnega orodja in prezračevalnih utorov, da lahko dobro in varno delate.**

Če morate zamenjati priključni kabel, storite to pri servisu **Bosch** ali pooblaščenem servisu za električna orodja **Bosch**, da ne pride do ogrožanja varnosti.

Zaščitni pokrov nihala **(7)** se mora vedno prosto gibati in se samostojno zapreti. Zato poskrbite, da bo območje okrog zaščitnega pokrova nihala vedno čisto.

Po vsakem delovnem postopku z izpihovanjem s zrakom pod tlakom ali s čopičem odstranite prah in ostružke.

Drsni valj **(22)** redno čistite.

Ukrepi za zmanjšanje hrupa

Ukrepi proizvajalca:
– Mehki zagon
– Dobava s posebnih žaginim listom, ki je predviden za zmanjšanje hrupa

Ukrepi uporabnika:
– Montaža z nizkimi vibracijami na stabilni delovni površini
– Uporaba žaginih listov s funkcijami, ki zmanjšajo hrup
– Redno čiščenje žaginega lista in električnega orodja

Servisna služba in svetovanje uporabnikom

https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses

Slovensko
Tel.: +00 803931

Ob vseh vprašanjih in naročilih rezervnih delov nujno sporočite 10-mestno številko na tipski ploščici izdelka.

Odlaganje

Električno orodje, pribor in embalažo je treba dostaviti v okolju prijazno ponovno predelavo.



Električnih orodij ne odvrzite med gospodinjske odpadke!

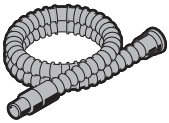
Zgolj za države Evropske unije:

Električno in elektronsko opremo, ki ni več uporabna, je treba zbirati ločeno in odstraniti na okolju prijazen način. Uporabite za to določene sisteme za zbiranje odpadkov. Zaradi nevarnih snovi, ki jih lahko vsebuje odpadni material, lahko nepravilno ravnanje z odpadnim materialom škoduje okolju in zdravju.

Garancija proizvajalca

https://www.bosch-pt.com/guarantee/202601

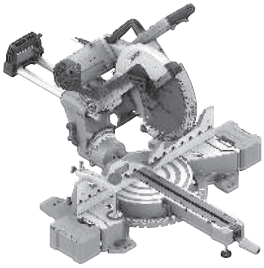


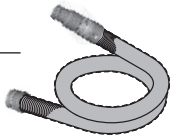


Ø 28 mm:
2 608 000 772 (3.2 m)



GAS 18V-12 MC





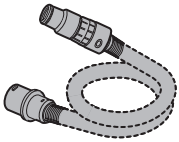
Ø 28 mm:
2 608 000 885 (4 m)



GAS 12-40 MA



GAS 35 M AFC



Ø 22 mm:
2 608 000 567 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 565 (5 m)



GAS 55 M AFC



Ø 22 mm:
2 608 000 568 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 566 (5 m)

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio
Контакты сервисных центров

https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía
Условия гарантии

https://www.bosch-pt.com/guarantee/202601